



## HOJA DE INFORMACION TECNICA

# TRABASIL GAS ROJO

### PRODUCTO

Adhesivo-sellador (traba química) en base de ésteres acrílicos. Monocomponente de polimerización anaeróbica.

Función: montaje de piezas roscadas en conexiones de gas. Sellador de resistencia alta y cura rápida.

**Producto aprobado por el Instituto del Gas Argentino S.A. - Matrícula 1573-1.**

Nota: los adhesivos anaeróbicos son resinas sin solventes que polimerizan espontáneamente en ausencia de aire, a temperatura ambiente, cuando se encuentran encerradas entre dos superficies, fijándolas e impidiendo su movimiento relativo.

### PROPIEDADES GENERALES

#### a) Sin polimerizar:

##### b)

<b>Aspecto:</b>	Líquido viscoso, suave olor característico
<b>Color:</b>	rojo
<b>Solubilidad:</b>	soluble en solventes orgánicos.
<b>Densidad (+25 °C) (MC-S-50.046):</b>	1,08 a 1,12 g/cm <sup>3</sup>
<b>Viscosidad (+25 °C):</b>	6.300-7.700 mPa.s (Brookfield RVT, spindle 3, 10 RPM)
<b>Holgura máxima de aplicación:</b>	0,45 mm.
<b>Velocidad de curado:</b>	tiempo para dar servicio: 15 minutos cura total: en 6 horas

#### b) Polimerizado:

<b>Aspecto:</b>	sólido, materia plástica rígida
<b>Color:</b>	rojo
<b>Temperatura de trabajo:</b>	-50 a 150 °C (-65 a 300 °F)
<b>Torque de quiebre: (MC-S-50.001)</b>	30 a 45 N.m (tuercas y tornillos M10, categoría A, rosca paso fino, acero SAE 1212)
<b>Torque remanente: (MC-S-50.001)</b>	25 a 40 N.m (tuercas y tornillos M10, categoría A, rosca paso fino) Promedio de las lecturas del torque a 90°, 180°, 270° y 360°)

Los valores de torque de quiebre y remanente dependerán del sustrato y de la holgura entre las piezas. La holgura dependerá del tipo de rosca, la calidad y el tamaño de las piezas.

**Resistencia química:** Muy buena a lubricantes, gases, fluidos hidráulicos, aguas, solventes orgánicos, ácidos y bases diluidas. No recomendado para oxígeno puro y oxidantes fuertes.

Para una información más detallada, ver **Tabla de Compatibilidad Química**.

*MC-S- Métodos de control propios. Copias disponibles.*

## APLICACION

Sellador para tuberías y conexiones roscadas de gas.

**Producto aprobado por el Instituto del Gas Argentino - Matrícula No. 1573-1.**

Apto para instalaciones industriales: homologado hasta 4 Bar.

De torque alto y cura rápida. Tiempo para dar servicio: 15 minutos.

Producto de un solo componente: su comportamiento no depende de como previamente se haya efectuado un mezclado.

Durante la cura no pierde volumen (no hay solventes), asegurando un sellado confiable y permanente.

Permite dejar en ángulo correcto codos y "T", sin que sea necesario un apriete a fondo de la unión.

No es tóxico ni cancerígeno; no emite vapores nocivos.

Soporta temperaturas. Resiste vibraciones y golpes.

De cura rápida, es indicado cuando hay que dar servicio rápidamente.

Producto de alto torque. Para el desarme se requieren herramientas de alto poder. (Cuando se prevén dificultades para el desarme, utilizar **TRABASIL AM2**, sellador anaeróbico de resistencia media, también aprobado por el instituto Argentino del Gas).

## MODO DE USO

- 1) Eliminar el óxido y el resto de selladores de aplicaciones anteriores con un cepillo de acero o método similar.
- 2) Limpiar las piezas con el Limpiador **TRABASIL L**. Esperar la completa evaporación de los solventes. Evitar el uso de solventes que dejan residuos aceitosos.
- 3) Rociar con el Activador **TRABASIL T** solamente en los siguientes casos:
  - ✓ Cuando las piezas sean de un material inactivo, poco activo (acero inoxidable, aluminio, zinc, aleaciones livianas, etc.) o con tratamiento galvánico (cromado, niquelado, zincado, etc.).
  - ✓ Cuando la temperatura ambiente sea muy baja (menor a 6 °C).
  - ✓ Cuando haya un juego cerca del límite admitido entre las roscas.
  - ✓ Cuando sea necesario acelerar el curado del producto.Esperar la completa evaporación de los solventes.
- 4) Aplicar **TRABASIL GAS ROJO** en una de las roscas para que forme un cordón continuo sobre los primeros filetes.
- 5) Montar las piezas.
- 6) Permitir que el producto cure antes de someterlo a las condiciones de uso.

Nota: El exceso, que permanece en contacto con el aire, no cura y no contribuye a la retención de las piezas. Puede ser limpiado fácilmente con un trapo o lavado con solvente.

Prevenir la contaminación, evitando el contacto directo del pico aplicador con las piezas metálicas.

No volver al envase original el producto una vez salido del mismo.

Evitar la exposición a radiaciones producidas por soldadura eléctrica.

No permitir que limaduras o virutas metálicas entren en el frasco.

## PRESENTACIONES

Frascos por 15 y 50 gr.

## PRECAUCIONES

De uso :



## ATENCION

*CAUSA SERIA IRRITACIÓN OCULAR  
PUEDE CAUSAR IRRITACION RESPIRATORIA  
Evite inhalar los vapores del producto.  
Usar guantes, gafas y mascara de protección.*

Para información más detallada consultar la Hoja de Seguridad correspondiente

### De almacenaje:

Mantener en lugares frescos y secos, al reparo de las radiaciones solares, en los envases originales cerrados (a menos de 25 °C).

### Vida útil:

Frascos por 15 y 50 gr. 18 meses.  
Cumplida su vida útil, comienza un paulatino deterioro de sus propiedades.

Los datos contenidos en esta hoja poseen carácter informativo, Están producidos de acuerdo a los mejores conocimientos y experiencias hechas hasta ahora. No podemos asumir ninguna responsabilidad por resultados obtenidos por terceros, cuyos procedimientos y métodos no hayan sido sometidos a nuestro control.

Fecha de la última revisión: Agosto 2023.

Revisión: 04

**ANAEROBICOS S.R.L** - Calle 117 N° 6274 - (B1655CTB) Villa Loma Hermosa - San Martín - Pcia. de Buenos Aires – Argentina. Celular: 54 11 4423 9664.

[www.anaerobicos.com](http://www.anaerobicos.com)

e-mail: [asist\\_tec@anaerobicos.com.ar](mailto:asist_tec@anaerobicos.com.ar)