



HOJA DE INFORMACION TECNICA

SILOC 100% SILICONA NEUTRA LINEA INDUSTRIAL

PRODUCTO

Sellador/adhesivo de un componente, a base de siliconas 100%, sin cargas ni solventes, de curado neutro a temperatura ambiente, que se convierte en un caucho flexible y tenaz por efecto de la humedad atmosférica.

PROPIEDADES GENERALES

a) Sin Curar:

| | |
|---|------------------------------------|
| Aspecto: | pasta tixotrópica |
| Color: | transparente |
| Densidad (ISO 1183 –B): | 1,03 (\pm 2%) g/cm ³ |
| Tiempo de formación de piel: (23 °C, 50 % humedad relativa) | 15-30 minutos |
| Tiempo de curado: (23 °C, 50 % humedad relativa) | 24 horas para un espesor de 3 mm |
| Deslizamiento (ISO 7390): | inferior a 2 mm. |
| Temperatura de aplicación: | +5 a +35 °C |
| Relación de extrusión: (23 °C, presión 0,63 N/mm ² , pico 3 mm) | 350 (\pm 2%) ml/min |

b) Curado:

| | | |
|---|--|----------------|
| Aspecto: | caucho flexible y tenaz, de superficie brillante | |
| Color: | transparente. | |
| Resistencia a la tracción(ASTM D-412): | 1,0 a 1,3 MPa | |
| Elongación a la ruptura(ASTM D-412): | 300 - 450 % | |
| Modulo de elasticidad al 100%(ASTM D-412): | 0,4 MPa | |
| Elongación de servicio(ASTM C-719): | 30 % máximo | |
| Temperatura de trabajo: | -40 a +150 °C . | |
| Dureza(ASTM D-2240): | 20 - 25 Shore A | |
| Resistencia química: | Acido sulfúrico (10%) : | Excelente |
| | Amoníaco (15%) : | Buena |
| | Hidróxido de sodio (20%) : | Mediana |
| | Oxígeno: | Excelente |
| | Ozono: | Excelente |
| | Agua: | Excelente |
| | Hidrocarburos | No recomendado |
| | Radiación UV | Excelente |

MODO DE USO

Las superficies de aplicación deben estar limpias, secas y firmes. Córtese la cánula en forma oblicua a 45 ° y a la medida del grosor del cordón que se desee obtener. Los cartuchos requieren el uso de pistolas mecánicas o neumáticas.

Para su alisamiento utilícese una espátula, esponja u otro elemento impregnado de detergente.

APLICACION

Producto indicado para la adhesión y sellado de muchos de los materiales usados en la construcción, sin necesidad de imprimación previa: aluminio, aluminio anodizado, PVC, mármoles, mortero, hormigón, vidrio, azulejos, superficies esmaltadas y enlozadas, aceros inoxidable, etc.

Producto recomendado para **policarbonato** y **espejos** (no ataca a la lámina reflectiva).

Para ser utilizado sobre superficies fácilmente oxidables (hierro, aceros dulces, cobre) debido a que no desprende ácido acético durante su curado.

RENDIMIENTO

Rendimiento en metros lineales en función al diámetro cordón.

| Diámetro de cordón (mm) | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|-------------------------|----|----|----|----|----|---|---|---|----|
| Por cartucho de 300 gr. | 93 | 41 | 24 | 14 | 10 | 7 | 5 | 4 | 3 |

PRESENTACIÓN

Pomos por 100 gr.

Cartuchos por 280 gr.

PRECAUCIONES

a) De almacenaje:

Mantener en lugares frescos y secos, al reparo de las radiaciones solares, en los envases originales cerrados (a menos de +25 °C).

Vida útil :

Pomos por 100 gr. 15 meses

Cartuchos por 280 gr. 15 meses

Después de estos tiempos comienza una paulatina disminución de sus características.

b) De uso:

Evitar cualquier contaminación, una vez abierto usar su contenido dentro de los primeros 30 días.

Luego de utilizar el producto cerrar bien el envase para evitar el ingreso de aire.

c) Toxicidad:

Para completar esta información lea la Ficha de Seguridad del producto.

Los datos contenidos en esta hoja poseen carácter informativo, Están producidos de acuerdo a los mejores conocimientos y experiencias hechas hasta ahora. No podemos asumir ninguna responsabilidad por resultados obtenidos por terceros, cuyos procedimientos y métodos no hayan sido sometidos a nuestro control.

Fecha de revisión: Julio 2016

Revisión: 04

ANAEROBICOS S.R.L - Calle 117 N° 6274 - (B1655CTB) Villa Loma Hermosa - San Martín - Pcia. de Buenos Aires - Argentina Teléfono: (54-11) 4848-5555 Fax: (54-11) 4848-5561.

www.anaerobicos.com

e-mail: asist_tec@anaerobicos.com.ar